

Станок электроэрозионной резки металла DK 7740

Лучшее соотношение цены и качества.

Станок напрямую от завода изготовителя минуя дилеров и посредников.

Самый быстрый и надежный маршрут поставки.

Станок учувствовал на выставке Металлообработка. Сварка. 2021 (Екатеринбург, Экспоцентр)



Дата: 18/03/21

Наименование	кол-во	Цена всего (USD)
1. Станок электроэрозионной резки металла DK 7740 - станция СОЖ с фильтром (входит в стоимость) - частотный регулятор скорости барабана (входит в стоимость)	1	\$ 12 300
Цена с НДС 20% (в г. Екатеринбург)		\$ 12 300

Условия поставки:

Сроки поставки 55-65 календарных дней

Условия оплаты:

65% - предоплата

35% - в течении 5 дней по факту получения.

Гарантия на оборудование 1 год с момента приобретения.

*Предложение действительно в течение десяти дней.

*По курсу АО «Альфа банк»

G2R Limited

Adress: Unit 2104, Mongkok commercial
 centre, 16 argyle street, Mongkok KL
 Account No: 023-072994-838
 Swift code: HSBCHKHHHKH
 Beneficiary Bank Name: HSBC Hong Kong

455000, г. Магнитогорск, улица Суворова, дом 122.

China 100000, Beijing, Building No. 3 2-304
 Xizhaosi Street, Dongcheng District, Beijing,



1. Описание станка DK7740

Предназначен для изготовления высокоточных изделий: штампов, пресс-форм, фильер, лекальных шаблонов, ножей для деревообработки и полиграфии, различной технологической оснастки, инструментария и имплантов для травматологии, ортопедии, стоматологии. В связи с доступностью и простотой работы, а так же низкой стоимостью эксплуатационных расходов, данные станки получили широкое применение как альтернатива фрезерной обработки. Станки легко справляются с такими задачами как: рез закаленных сталей, твёрдых сплавов, магнитов, титана, вольфрама, молибдена, карбида кремния.



- Высокопрочная станина
- Линейные направляющие, ШВП
- Шаговые привода на X Y, сервопривода на опцию
- Регулируемые направляющие проволоки
- Плавная перемотка проволоки контролируется инвертором
- Автоматический подъем оси Z (опция)
- ЧПУ AutoCut на базе XP
- Резка под углом 15/30/60/90 град (опция)
- Станция фильтрации СОЖ с фильтром из целлюлозы (опция)
- Высокое соотношение цена качество, высокая надежность

G2R Limited

Adress: Unit 2104, Mongkok commercial centre, 16 argyle street,
Mongkok KL
Account No: 023-072994-838
Swift code: HSBCHKHHHKH
Beneficiary Bank Name: HSBC Hong Kong

ООО РИВЕРС

620000, г. Екатеринбург, ул. Студенческая,
1/18, офис 212 и 215
455000, Челябинская обл.,
г. Магнитогорск, Суворова, дом 122

2. Технические характеристики

Позиция	Единица	DK7740
Рабочий стол (Д x Ш)	мм	680*500
Ход стола (X x Y)	мм	500*400
Грузоподъемность стола	кг	500
Макс. толщина заготовки	мм	400
Макс. угол/толщина	град./мм	±6°/80
Мак. Скорость обработки	мм ² /мин	180
Точность обработки	мм	<0.01
Шероховатость, три прохода	мкм	<2.5
Диаметр проволоки	мм	Φ0.1-Φ0.2
Скорость перемотки	м/с	11
Направляющие проволоки	-	регулируемый
Рабочая жидкость	-	JR -3A
Объем бака	л	56
Макс. ток обработки	А	6
Мощность станка	кВт	3
Электропитание	В/Гц	380В/50Гц
Габариты станка (Д x Ш x В)	мм	1500*1400*1750
Вес нетто	кг	2000
Комплект УЦИ	шт	1

3. Условия гарантии

Гарантийные обязательства несет производитель через поставщика.

Производитель установки предоставляет 1 (один) год гарантии на электроэрозионный станок DK7740, при условии соблюдения условий эксплуатации согласно инструкции по эксплуатации. При возникновении гарантийного случая, производитель обязуется предоставить неисправный элемент бесплатно, расходы по доставке неисправного элемента несет покупатель.

4. Перечень документации:

- инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию (En)
 - инструкция по программе управления (En)
-

5. Основные элементы станка

- (1) Защитный щиток барабана
- (2) Проволочный барабан
- (3) Подвижный стол проволочного барабана
- (4) Настраиваемые концевики-ограничители использования намотанной проволоки на барабане и кнопки переключения направления вращения
- (5) Регулировка подачи СОЖ сверху и снизу
- (6) Панель управления станком
- (7) Дверь шкафа электрооборудования станка
- (8) Конические, настраиваемые по высоте опоры станка, 4 шт.
- (9) Чугунная, литая станина коробчатого типа
- (10) Монтажные проушины 4 шт.
- (11) Колесо вертикальной подачи верхнего рукава
- (12) Колонна
- (13) Лампа освещения
- (14) Механизм наклона проволоки до $\pm 6^\circ$ (по осям U,V)
- (15) Нижний рукав (два направляющих ролика и один твёрдосплавной электрод)
- (16) Рабочий стол
- (17) Брызго-защитный кожух рабочего стола
- (18) Верхний рукав (три направляющих ролика и два твёрдосплавных электрода)
- (19) Колёса подачи рабочего стола (по осям X,Y)

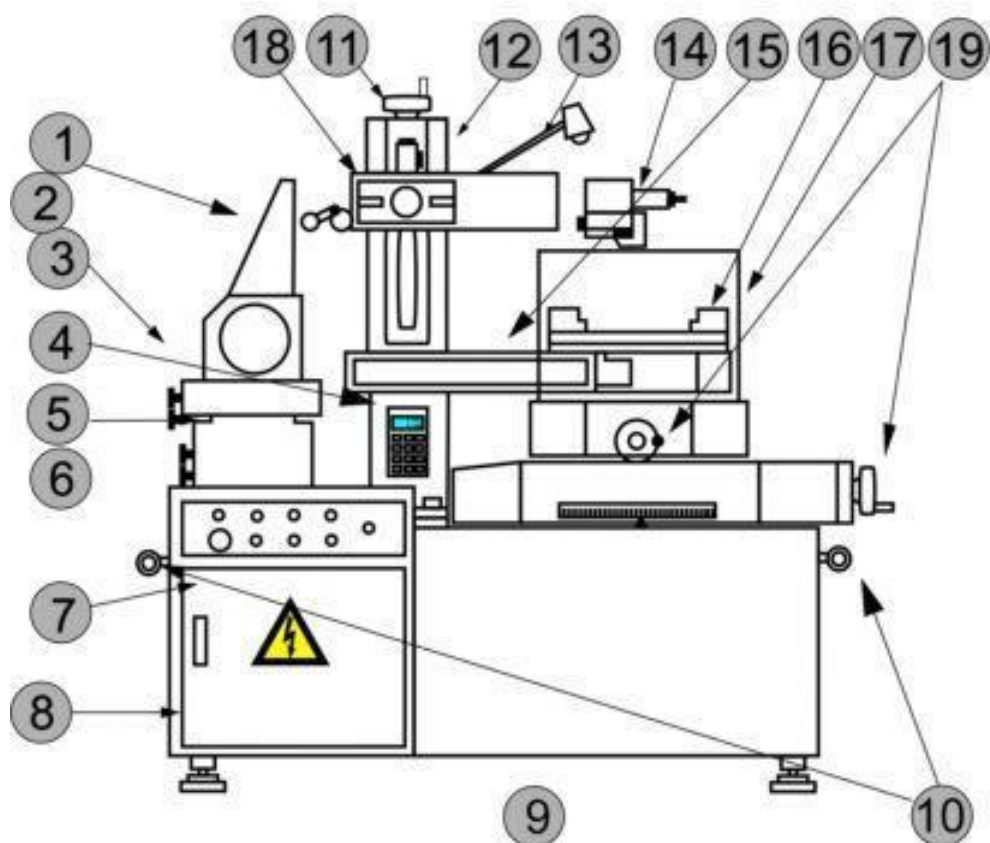


Фото станка



